



HANS RAINER

Der VIUR Systemofen

Das Original des Wendelzugsystems



Der Systemofen für den innovativen Fachmann
- mit vielen Vorteilen für Ihre Kunden

Flexible Modulbauweise für jede Ofengröße und jeden Schornstein

Rascher, sauberer Aufbau

Grosse Speichermasse auf kleinster Grundfläche

Höchste Energieeffizienz mit Spitzen-Verbrennungswerten

Geringe Schadstoffemission durch Nachbrennkammer

Leicht zu reinigen

Die Bestandteile

Grundgestell mit Stellfüßen

Zuluftkasten

Türe mit Türrahmen

Variante: gerade Tür,

Farben: hellgrau, dunkelgrau, schwarz, oder edelstahl

Radiustürrahmen auf Bestellung

ab Radius 350 mm möglich.

Farben: s.o.

Sekundärluftkanal

1 Stk. Grundplatte

1 Stk. Feuerraumtürstein

6 Stk. Feuerraumsteine

1 Stk. Feuerraumabdeckung

7 Stk. Speichersteine

(bei drei Reihen, oder
10 Stk. bei vier Reihen)

**1 Stk. Speicherstein-
Rauchrohranschluss**

**1 Stk. Speicherstein-
Sekundärluftanschluss**

**1 Stk. Speicherstein-
Abdeckplatte**

4 Stk. Wendelsteine
angepasst an den
Schornstein

Dichtmaterial

zum Eindichten des Zuluftkastens
und des Rauchrohres in den
VIUR-Systemofen (Thermogum
plus Dichtschnur)

10 Kg. Speziallehm

zum Versetzen der
Speichersteine

VIUR ist ein System zum Ausbau eines Wärmespeicherofens, das einen schnellen Aufbau ermöglicht und auch wieder zerlegbar ist.

Die einzelnen Wendelzugmodule sind durch den Fachmann an Schornsteinhöhe und -querschnitt bei gleicher Bauhöhe optimal anpassbar und gewährleisten einen hervorragenden Wirkungsgrad (über 90%) sowie große Speicherkapazität bei geringsten Emissionen.

Die besonderen Vorteile:

Schneller Aufbau

Vorgefertigte Systembauteile - dadurch ist ein besonders schneller und sauberer Aufbau möglich (1 Tag)

Über 90% Wirkungsgrad

Große Speichermasse

auf kleinster Grundfläche (460 kg)

Individuelles Innenleben auf unterschiedliche Schornsteine abgestimmt

Es besteht die Möglichkeit, auf die Gegebenheiten am Aufstellungsort einzugehen (unterschiedliche Schornsteinhöhen und -querschnitte, sowie Bautype des Schornsteins). Bei gleicher Bauhöhe können diese Gegebenheiten durch den Einsatz verschiedener Wendeltypen optimal berücksichtigt werden.

Genauere Materialauswahl

Die Auswahl der Massen ist den jeweiligen Anforderungen (Wärmespeicherfähigkeit oder -abgabe) der verschiedenen Verbrennungszonen angepasst. Insgesamt bestehen die Module aus 4 verschiedenen Massen.

Außenluftanschluss möglich

Für Niedrigenergie- oder Passivhäuser

Kann wieder zerlegt werden

(bei Umzug)

Sauber und praktisch zu kehren

Der gesamte Ofen wird mit der speziellen, patentierten Kehrbürste einfach über die Heiztüre gekehrt - keine Kehröffnung am Ofen! Zum Kehren des Rauchrohranschlusses ist an diesem Verbindungsteil eine eigene Kehröffnung vorzusehen (Kehrintervall bei regelmäßigem, ordnungsgemäßen Betrieb ca. 7-8 Jahre).

Variabler Rauchrohranschluss

Der Rauchrohranschluss kann über den kompletten Kreisumfang erfolgen (360°).

Türe rasch und einfach aus- und einzubauen

Spart wertvolle Zeit und Putzarbeit.

Technische Daten:

Leistung : 3,4 KW, Nennheizzeit: 8 h, mB max: 7 kg

Temp. Max. 100% nach 3:15 h, 75% nach 7:05 h, 50% nach 10:30 h

Typenprüfung: Pr:EN-15 250 entspricht Art. 15a B-VG

Der Aufbau



Die Türe kann rasch und einfach aus- und eingebaut werden - spart wertvolle Zeit und Putzarbeit.



Der gesamte Ofen kann mit der speziellen, patentierten Kehrbürste einfach über die Heizztüre gekehrt werden.



VIUR Einbaubeispiele

Der VIUR-Systemofen kann in die vielfältigsten Bauformen integriert werden.

Dem Gestaltungsspielraum des Fachmannes sind kaum Grenzen gesetzt.



HANS RAINER